# 摩擦および特性変動を伴うクレーンシステムの ディスクリプタ表現を用いたロバスト安定化

2008MI199 坂井文香

指導教員:高見勲

## 1 はじめに

本研究では、状態空間表現において変動パラメータを2 つ含むシステムを、ディスクリプタ表現を用いることで、 変動パラメータが1つの線形システムで表現する[1].また、ワイヤーの長さに対してポリトープシステムを用いて ロバスト安定性を保証する.制御性能の向上にはH2制御 を用いる.シミュレーションや実験では、定常偏差やオー バーシュートがなく目標値に追従することを目的とする. しかし、本研究で用いる3自由度クレーンのアームとトロ リーの間には無視できない摩擦があるため、摩擦同定を行い、摩擦を含めたシミュレーションと、実験結果の検証を 行う.

## 2 制御対象

本研究で用いる 3 自由度クレーンは、トロリーの位置、 ワイヤーの長さ、タワーの旋回角度を制御出来る.本研究 では、ワイヤーの長さを固定し、トロリーの位置を制御す ることで、安定かつ迅速にペイロードを運ぶことを目的 とする.また、トロリーを吊り下げるワイヤーの長さ l[m]が  $0.1 \le l \le 0.7$  の範囲で安定に制御するために、ポリトープ システムを用いてロバスト制御を行う.トロリーの位置  $x_j(t)[m]$  とワイヤーの振れ角  $\gamma(t)[rad]$  はセンサーで測る ことができる.入力 u(t) はジブモータへの電流 I(t)[A], 出力 y(t) はペイロードの x 座標の位置  $x_p(t)[m]$  とする. 本研究では、ペイロードを 0.2[m] 移動させる.また、アー ムとトロリーの間に働く摩擦力を F[N] とする.

### 3 モデリング

モデリングに用いるパラメータを次のように定義する.

 $m_n$ :ペイロードの質量 : 0.147 [Kg] $m_t$ :トロリーの質量 : 0.6 [Kg]g : 重力加速度  $: 9.81 [m/s^2]$  $r_{i,p}$ :ジブモータのギヤ半径 : 0.0071 [m] $\eta_{q,j}$ :ジブモータのギヤボックス効率 : 0.95[m]  $K_{a,i}$ :ジブモータのギヤ比 : 1 : 3.7 $\eta_{m,i}: ジブモータ効率$ : 0.79 $K_{t,j}$ : ジブモータのトルク定数 : 0.0396 $J_{\psi}$ :ジブモータの等価慣性モーメント  $: 9.14 \times 10^{-7} [\text{Kg} \cdot \text{m}^2]$ 

$$M = m_p + m_t + \frac{J_{\psi} K_{g,j}^2}{r_{j,p}^2}$$

ラグランジュの運動方程式より導出した微分方程式を  $\gamma(t) = 0$ の近傍で線形近似すると次式となる.

$$\begin{cases} M\ddot{x}_j(t) - m_p l\ddot{\gamma}(t) = \frac{\eta_{g,j}K_{g,j}\eta_{m,j}K_{t,j}}{r_{j,p}}I(t) - F\\ m_p \ddot{x}_j(t) - m_p l\ddot{\gamma}(t) - m_p g\gamma(t) = 0 \end{cases}$$

#### 3.1 状態方程式の導出

偏差の積分を e(t) とし, 拡大系の状態変数を  $x_e(t) = [x_j(t) \gamma(t) \dot{x}_j(t) \dot{\gamma}(t) e(t)]^T$  とすると, 状態方程式の拡大系は次式となる.w を外部入力とする.

$$\dot{x}_{e}(t) = \begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & -1.7001 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & -\frac{11.5011}{l} & 0 & 0 & 0 \\ -1 & l & 0 & 0 & 0 \end{bmatrix}^{T} u(t) \\ + \begin{bmatrix} 0 & 0 & 18.2592 & \frac{18.2592}{l} & 0 \end{bmatrix}^{T} w \qquad (1)$$

しかし, $x_e(t)$  の係数行列に  $\frac{1}{l}$ , l が混在し, ポリトープ表現ができない. そこでディスクリプタ表現を用いて, 不確かさを l のみにする.

#### 3.2 ディスクリプタ方程式の導出

ディスクリプタ変数を

 $\tilde{x}_e(t) = [x_j(t) \ \gamma(t) \ \dot{x_j}(t) \ \dot{\gamma}(t) \ e(t) \ \ddot{x_j}(t) \ \ddot{\gamma}(t)]^T$ 

とすると、ディスクリプタ方程式の拡大系は次式となる.

不確かさは l のみとなり, ポリトープ表現が可能となる.

4  $H_2$  制御系設計

zを制御量, $\gamma_2$ を $H_2$ ノルムの上界とし、一般化プラントを次式とする.

$$\tilde{E}\dot{\tilde{x}}_e(t) = \tilde{A}\tilde{x}_e(t) + \tilde{B}u(t) + \tilde{B}_2w$$
$$z = C\tilde{x}_e(t) + Du(t)$$

 $W_{x_i}, W_{\gamma}, W_e, W_u$ を重みとし、D,Cを次式のように与える. 電流の値が小さいため、シミュレーションと実験結果が異

$$C = \begin{bmatrix} W_{x_j} & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & W_{\gamma} & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & W_e & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \end{bmatrix}, D = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \\ W_u \end{bmatrix}$$

 $u(t) = K\tilde{x}_e(t), Y = KX$ とする時, 以下の LMI を満たす X, Y が存在すればシステムは安定であり, フィード バックゲイン  $K_1 = Y_1 X_{11}^{-1}$ で求められる.

$$\begin{bmatrix} X^T \tilde{A}^T + \tilde{A}X + Y^T \tilde{B}^T + \tilde{B}Y & X^T C^T + Y^T D^T \\ CX + DY & -I \end{bmatrix} < 0$$

$$\begin{bmatrix} \gamma_2 I & B_2^T \\ B_2 & X_{11} \end{bmatrix} > 0, X = \begin{bmatrix} X_{11} & 0 \\ X_{21} & X_{22} \end{bmatrix}, X_{11} > 0,$$

$$Y = \begin{bmatrix} Y_1 & 0 \end{bmatrix}, K = \begin{bmatrix} K_1 & 0 \end{bmatrix},$$

$$B_2 = \begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

5 ポリトープ型不確かさを含む制御系設計

 $A_2 = \tilde{A} + \tilde{B}K, C_2 = C + DK$ とすると、ポリトープシ ステムによる 2 次安定条件は次のようになる.

$$\sum_{i=1}^{N} \lambda_i (X^T A_{2i}^T + A_{2i} X + X^T C_2^T C_2 X) < 0, \forall \lambda_i$$

ロバスト安定性の保証のためには、上式のような無数 の行列不等式を考えなくてはならない. しかし、本研究で のシステムはポリトープ型のため、端点である l = 0.1及び l = 0.7 で安定ならば、その間も安定である. 重み は Wx = 16, Wr = 10, We = 15, Wu = 200, ゲインは $K_1 = [-0.9955 - 1.4859 - 0.7330 - 0.1151 0.5475]$ となる.

## 6 シミュレーションと実験

l = 0.1, l = 0.3, l = 0.5, l = 0.7 でのシミュレーション と実験結果を図 1,2,3,4 に示す.



図 1 l=0.1 でのペイロード 図 2 l=0.3 でのペイロード の位置の位置



図 3 1=0.5 でのペイロード 図 4 1=0.7 でのペイロード の位置の位置の位置

図 1,2,3,4 において、実験は立ちあがりが遅く、定常偏差 もある.図 5 のように、シミュレーションは実験に比べて、 電流の値が小さいため,シミュレーションと実験結果が異 なる原因として,摩擦が考えられる.



図 5 l=0.1 の時の電流

## 07 摩擦を考慮したシミュレーションと実験

 $f_{max}[N]$ を最大静止摩擦力, $f_c[N]$ をクーロン摩擦力, $f_v[s \cdot N/m]$ を粘性摩擦係数とし、アームとトロリーの間に働く摩擦力F[N]を、次のように定義する.

$$F = \begin{cases} sign(I(t))f_{max} & \dot{x}_j = 0\\ f_v \dot{x}_j(t) + sign(\dot{x}_j(t))f_c & \dot{x}_j \neq 0 \end{cases}$$

摩擦同定を行った結果, $f_{max} = 2.323$ [N], $f_c = 2.168$ [N],  $f_v = 6.168$ [s・N/m] となった.

次に, 摩擦を考慮しシミュレーションを行うために, ゲ インを求めなおす.

Wx = 4, Wr = 8, We = 240, Wu = 1で、ゲインが  $K_1 = \begin{bmatrix} -14.8429 & -11.0939 & -6.9880 & 0.6493 & 14.5743 \end{bmatrix}$ の時のシミュレーションと実験結果を図 6,7,8,9 に示す.



図 6 l=0.1 でのペイロード 図 7 l=0.3 でのペイロード の位置の位置の位置



図 8 1=0.5 でのペイロード 図 9 1=0.7 でのペイロード の位置の位置の位置

図 6,7,8,9 において、オーバーシュートはあるが定常偏差 はなく、シミュレーションと実験結果はほぼ一致している.

#### 8 考察

本研究では、ポリトープ型不確かさを含むシステムに対して、ディスクリプタ方程式を用いてロバスト安定性を保証した.結果として、0.1 ≤ l ≤ 0.7 で安定に制御出来ていることが確認できた.

参考文献

 [1] 増淵,示村:『ゲインスケジューリング系の設計におけるディスクリプタ形式の利用について』、システム 制御情報学会論文誌、12-7、390/394(1999).